

Carvalho Dian | Prisma

El MDF (MADEFIBRA) es un panel de fibras de madera de densidad media, producido a partir de fibras de madera reforestada, ampliamente utilizado en la industria del mueble y la decoración. Posee una superficie homogénea, lisa y uniforme, permitiendo excelentes acabados en diferentes aplicaciones, así como un óptimo desempeño en atornillado superficial. Es versátil para pintura, revestimientos y acabados personalizados.

Fácil de cortar, mecanizar y perfilar, ofrece buena resistencia mecánica, alta estabilidad dimensional y está disponible en diversos espesores, siendo ideal para proyectos a medida. Permite acabados sofisticados y detallados, contribuyendo a la personalización de muebles y ambientes.

El MDF (MADEFIBRA) BP es un panel MDF revestido que recibe acabados laminados decorativos con una variedad de diseños de madera, tejidos y superficies modernas, ofreciendo practicidad y estética lista para usar. Posee mayor resistencia superficial a rayaduras y manchas, siendo ideal para muebles residenciales, corporativos y ambientes planificados. Fácil limpieza y mantenimiento. Productos con baja emisión de formaldehído (Clase E1), favoreciendo la seguridad y el cuidado de la salud.

	VARIÁVEIS		CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS									
PAINEL CRU	ESPESOR NOMINAL (e)	mm	1,8 - 2,5	>2,5 - 4,0	>4,0 - 5,4	>5,4 - 6,0	>6,0 - 8,0	>8,0 - 9,0	>9,0 - 12,0	>12,0 - 19,0	>19,0 - 30,0	>30,0 - 45,0
	DENSIDAD	kg/m3	845	835	795	805	785	720	680	680	680	670
	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN PERPENDICULAR (Promedio Mín.)	N/mm²	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,60	0,55	0,55	0,50
	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (Promedio Mín.)	N/mm²	23	23	23	23	23	23	22	20	18	17
	MÓDULO DE ELASTICIDAD (Promedio Mín.)	N/mm²	-	-	2.700	2.700	2.700	2.700	2.500	2.200	2.100	1.900
	HINCHAMIENTO 24H (Promedio Max.)	%	50	40	30	30	17	17	15	15	10	8
	TOLERANCIA SOBRE LA DENSIDAD NOMINAL (Promedio)	%	6	6	6	6	3	3	3	3	3	3
	HUMEDAD RESIDUAL (Promedio)	%	4-11	4-11	4-11	4-11	4-11	4-11	4-11	4-11	4-11	4-11
	EMISSIÓN DE FORMALDEHÍDO - E1	mg/100g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
	EMISSIÓN DE FORMALDEHÍDO - CARB/EPA	ppm	< 0.13	< 0.13	< 0.13	< 0.13	< 0.13	< 0.11	< 0.11	< 0.11	< 0.11	< 0.11
	VARIACIÓN DE ESPESOR (MÁX.)	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3
	LONGITUD Y ANCHO (Máx.)	mm/m	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm	± 2,0, Máx. 5,0mm
	ESCUADRÍA (Máx.)	mm/m	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0
	RECTITUD (Máx.)	mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
REVESTIMENTO BP	BRILLO - PROMEDIO	(UB)	SEGÚN TEXTURA PREVIAMENTE APROBADA POR EL CLIENTE									
	RESISTENCIA A ALTA TEMPERATURA - (Promedio Mín.)	Classe	EFECTO MODERADO									
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN UNICOLOR - (Promedio Mín.)	Ciclos	-	-	-	300	300	300	300	300	300	300
	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN MADERADO - (Promedio Mín.)	Ciclos	-	-	-	70	70	70	70	70	70	70
	IMPACTO TRINCA (Média Min.)	mm	-	-	-	400	400	400	400	400	400	400
	RESISTENCIA A AGENTES MANCHADORES (Média Min.)	Classe	3 - EFECTO LIGERO									
	EMISSIÓN DE FORMALDEHÍDO - E1	mg/m²h	≤ 3,5 (MÉTODO DE ANÁLISIS POR GAS - PRODUCTO CON AMBAS CARAS REVESTIDAS)									